

# FLOCARE® CONTAINER



## Produktbeschreibung

- erhältlich für 500 ml und 1.000 ml
- umweltfreundlicher, kollabierbarer Polyethylen(PE)-Behälter
- zur Flüssigkeitsbilanzierung
- Eignung zum Gebrauch mit allen handelsüblichen Überleitgeräten

## Anwendungshinweise

- nur für die enterale Ernährung
- bei Verabreichung von Nahrung bis zu 24 h verwendbar
- bei ausschließlicher Verabreichung von Wasser **bis zu 96 Stunden** verwendbar

## Weitere Produkteigenschaften und deren Nutzen

stabiles Material	>	einfache und robuste Handhabung
wiederverschließbar	>	hygienische Aufbewahrung von Nahrung/Flüssigkeit
Weithalsöffnung	>	leichte Befüllung und Reinigung
beschriftbares Datenfeld	>	Vermeidung von Verwechslungsgefahr
beidseitige Mengenskalerung (Einfüll- und Auslaufskalierung)	>	leichte Ablesbarkeit der applizierten Menge

## Handelsform

PZN	Art.-Nr.	SAP-Nr.	HiMi.-Nr.	Bezeichnung	VPE
04847271	35746	40441	03.36.06.4002	Flocare® Container 500 ml	10 St.
08444222	35724	40455	03.36.06.4003	Flocare® Container 1.000 ml	10 St.